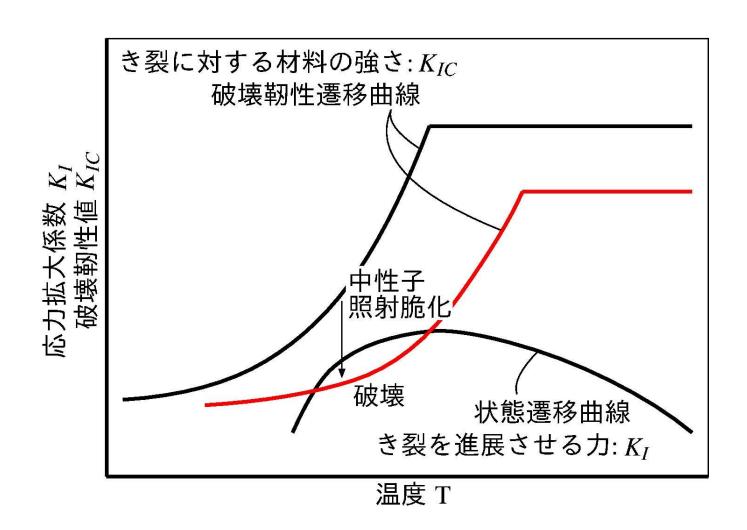
応力研「炉内構造物の経年劣化に関する研究集会」, 2012-7-24

PTS評価におけるき裂深さの影響について

青野雄太 九州大学工学研究院機械工学部門

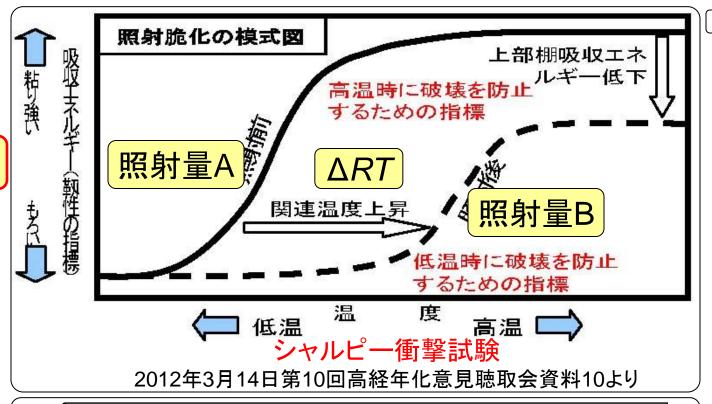
PTS評価: 玄海1号炉の破壊靱性値と応力拡大係数

- 1. 温度シフトと破壊靱性値下限包絡線
- 2. 浅いき裂の応力拡大係数

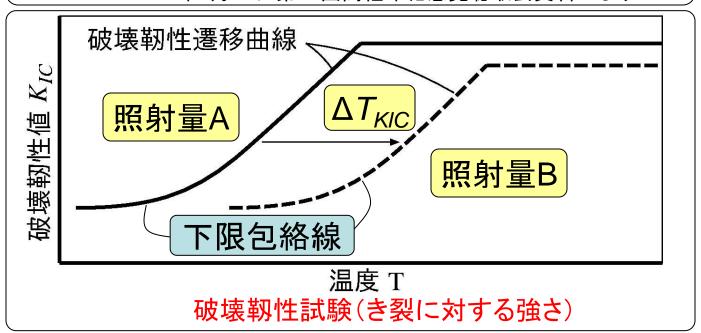


 $\Delta RT = \Delta T_{KIC}$

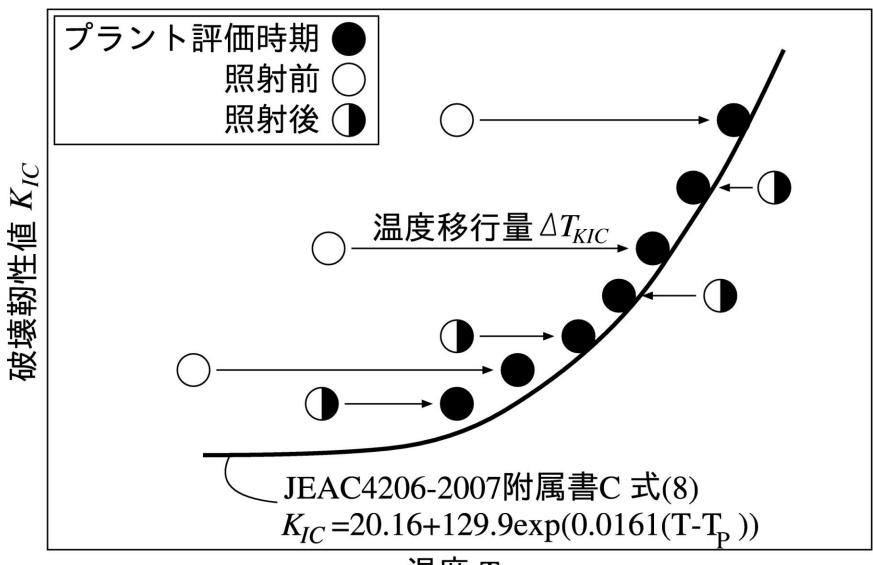
照射量 A<B



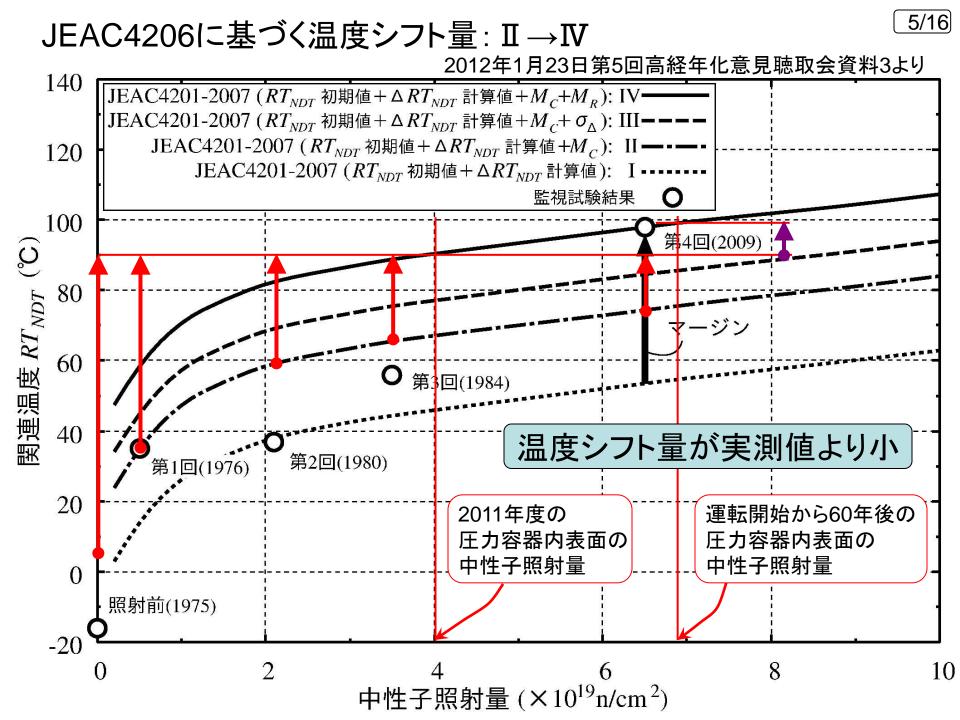
3/16



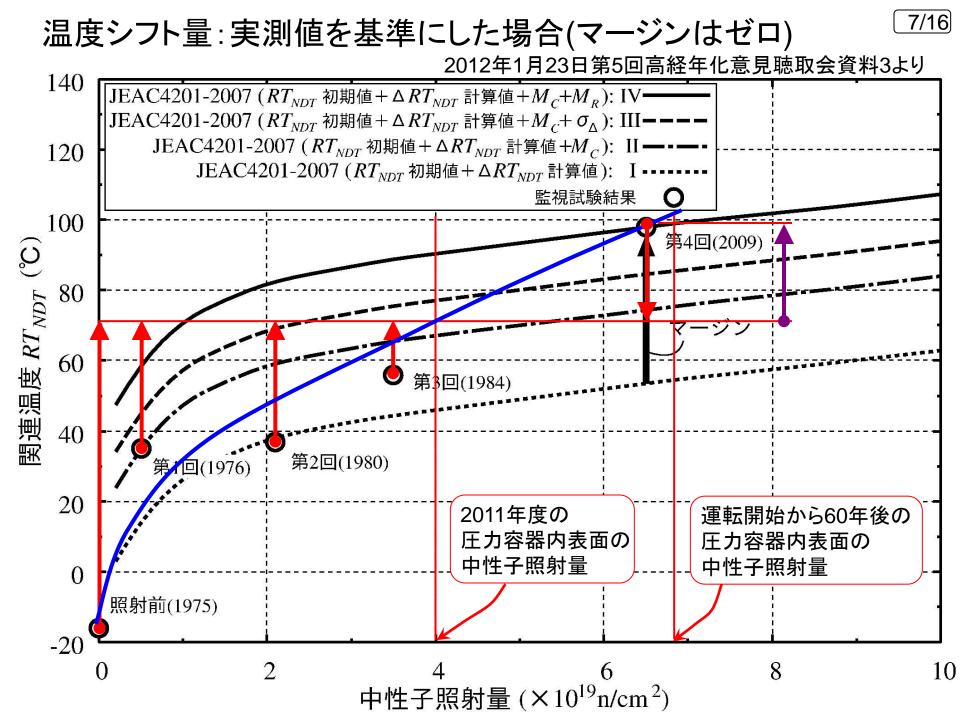
JEAC4206-2007の温度シフト



温度 T

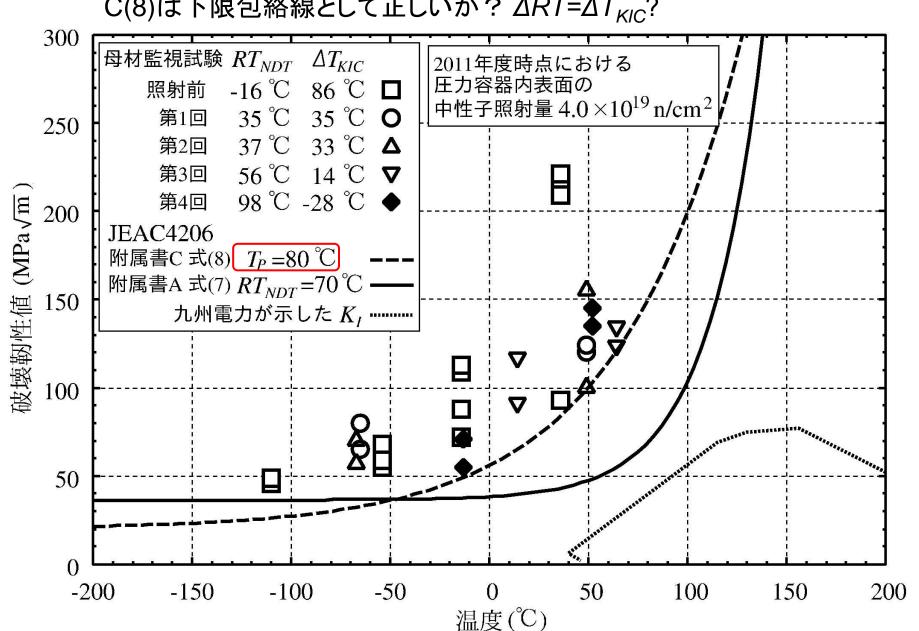


温度(℃)



破壊靭性遷移曲線:実測値基準(マージンはゼロ)

C(8)は下限包絡線として正しいか? $\Delta RT = \Delta T_{KIC}$?



九電のPTS評価 2012年3月14日第10回高経年化意見聴取会資料7より

将来の予測は実測値基準より危険側の評価

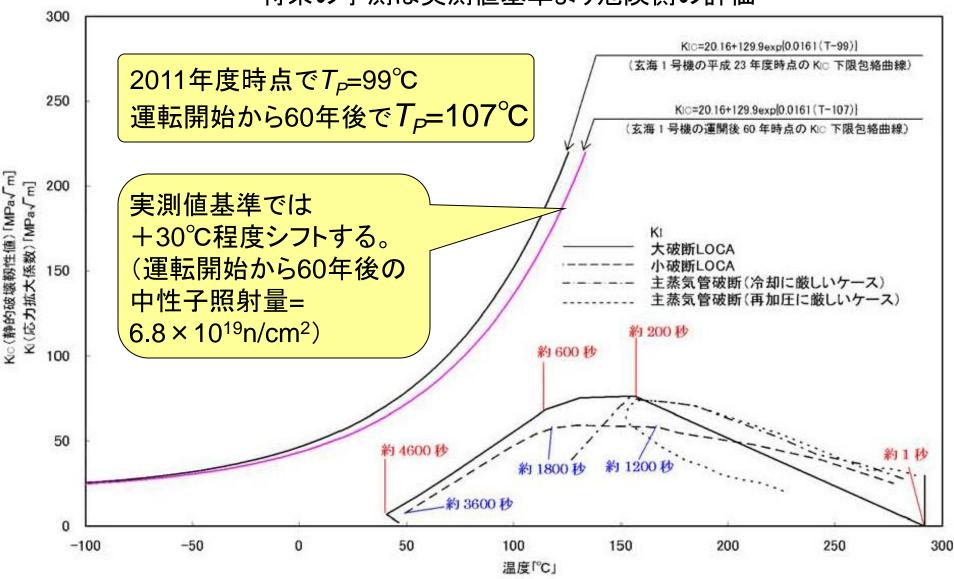
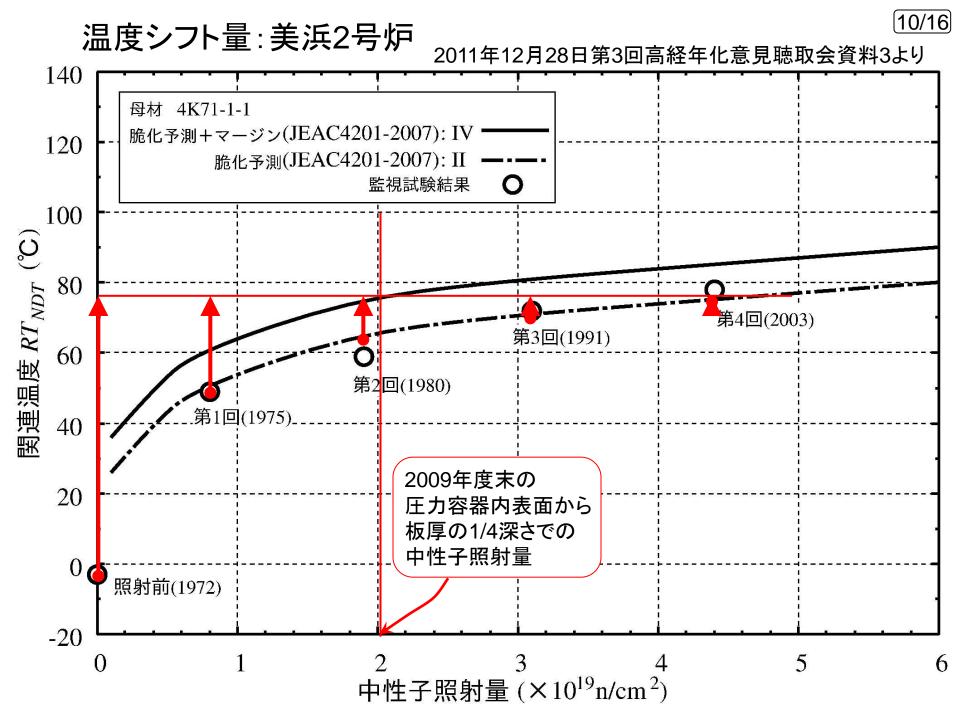
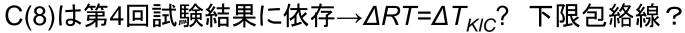


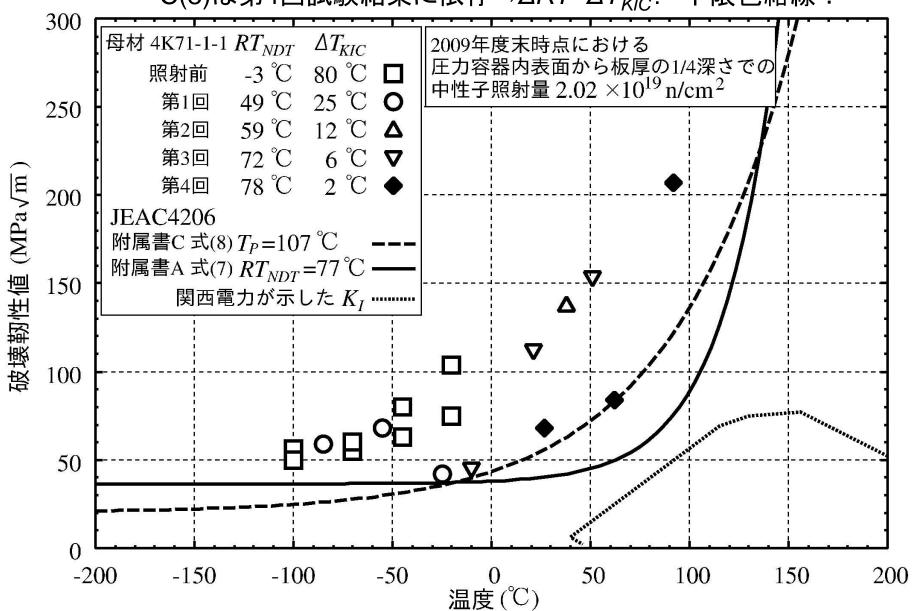
図 玄海 1 号機 原子炉容器胴部(炉心領域部)中性子照射脆化に対する PTS 評価結果



破壊靱性遷移曲線:美浜2号炉

2012年4月13日第13回高経年化意見聴取会資料2より



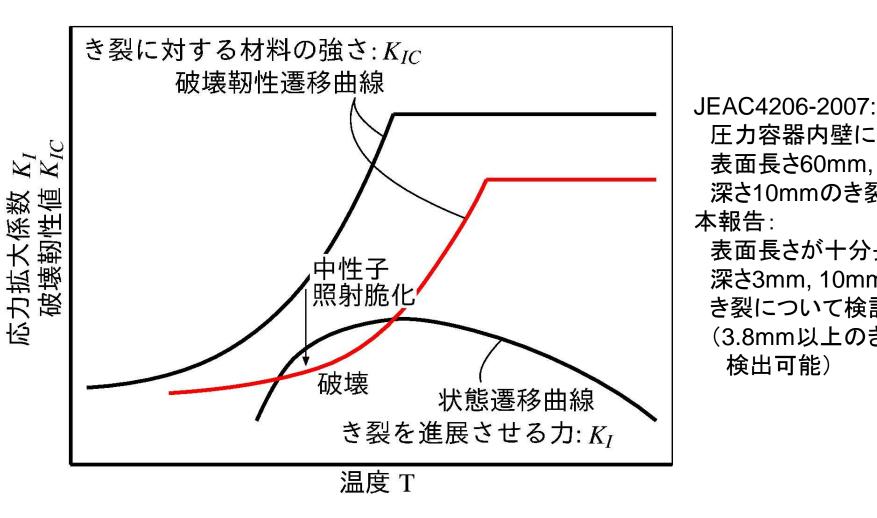


温度シフトの問題

- ΔRT=ΔT_{KIC}の仮定が不成立。
 破壊靱性値は温度シフトによる予測以上に 低下している可能性有り
- 現時点では JEAC4206附属書Aの式(7)の方が適切 ではないか。

PTS評価:玄海1号炉の破壊靱性値と応力拡大係数

- 1. 温度シフトと破壊靭性値下限包絡線
- 2. 浅いき裂の応力拡大係数



圧力容器内壁に 表面長さ60mm, 深さ10mmのき裂 本報告: 表面長さが十分長く、 深さ3mm, 10mmの き裂について検討

(3.8mm以上のき裂は

検出可能)

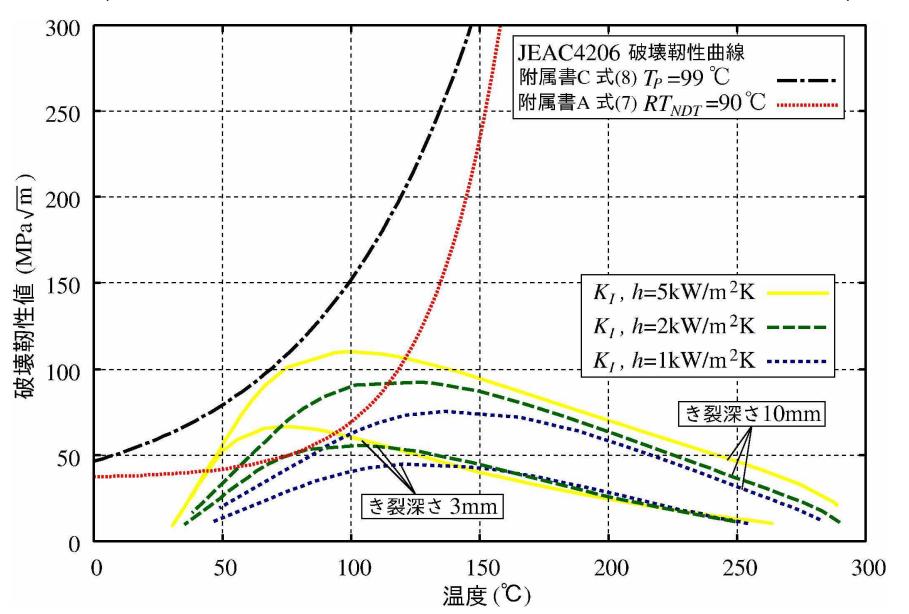
簡易解析の方法

- (1) 過渡温度分布 両側境界から熱伝導がある中空円筒の非定常温度分布の解
- (2) 各時刻における圧力容器周方向応力中空円筒の軸対称温度分布下熱応力の解
- (3) 各時刻におけるき裂の応力拡大係数 Buchalet & Bamford の近似解

解析条件

圧力容器内半径1.7m, 外半径1.868m ヤング率200GPa, ポアソン比0.3, 線膨張係数1.2×10⁻⁵1/K, 熱拡散率14.1×10⁻⁶m²/s, 熱伝達率 h=1, 2, 5 kW/m²K, 温度変化291°C \rightarrow 27°C(冷却流体は常に27°C、外壁は断熱)

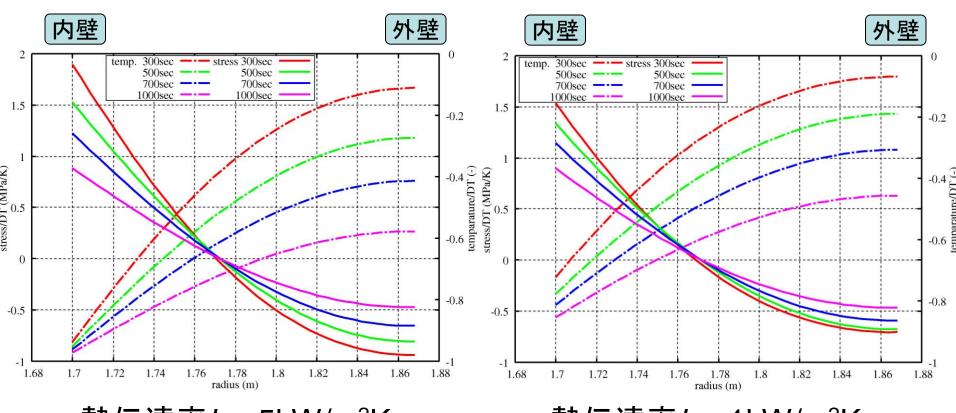
玄海1号炉のPTS評価 (2011年度時点、圧力容器内表面の中性子照射量4.0×10¹⁹n/cm²)



周方向応力分布と温度分布

横軸:半径

左縦軸:応力/温度変化、右縦軸:温度/温度変化



熱伝達率h=5kW/m²K

熱伝達率*h*=1kW/m²K

熱伝達率によって応力分布は大きく変わる。 場合によっては短いき裂でも危険な場合がある。